

## 1. 卷材式地毯進場堆放

- 1.1 確認工地使用產品系列、色號、規格、需求數量以及是否為同一批號。
- 1.2 確認現場擺放位置與運送路線以及進場時間與協調相關搬運吊運設備。
- 1.3 按產品、色號、規格區分且確實站立，保證無倒塌之疑慮。

## 2. 清潔素地

鋪設前應清除地坪上所有雜物細小灰塵，並不得有殘留泥渣。

## 3. 確認素地溼度、硬度及平整度

- 3.1 濕度測量（施作區域自平泥施作後3~4日）

濕度標準：

CCM濕度測試儀於地坪鑽洞測試，其溼度不可高於2%。

CAISSON快速濕度指示儀測試，其表面溼度需低於35%，鑽地濕度需低於15%。

\*若使用其他廠牌地面溼度計，濕度通過與否之數值請參照該溼度計之說明判定。



- 3.2 硬度刻劃器測量（施作區域自平泥施作後）

硬度標準：

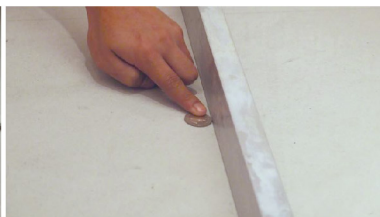
直向、橫向各三條線交叉處無崩落



- 3.3 平整度測量（施作區域自平泥施作後）

順平標準：

3公尺內落差5毫米以下



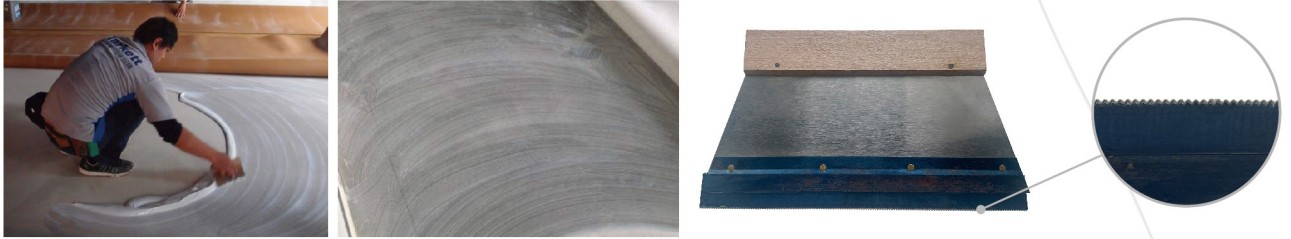
## 4. 放樣、設立基準線

- 4.1 依照施工圖配置放樣。
- 4.2 各空間須依據空間大小與規格，以墨斗線畫出水平交叉線作為起始點。



## 5. 塗佈地板黏著劑

- 5.1 各工地濕度與地坪吃膠程度不同，塗佈黏著劑前須先測試膠水乾固時間、抹刀刻痕深度與刻痕間距。
- 5.2 使用進口專屬地坪A1齒距刮刀(齒口 $\leq 1\text{mm}$ /齒峰 $2\text{mm}$ /齒距 $4.5\text{mm}$ )，將地板黏著劑均勻抹於施工面上，塗抹成浪狀且不可積膠，沿基準線向四周擴散，每 $\text{m}^2$ 塗佈約 $0.2\sim 0.5$ 公斤。
- 5.3 塗佈後，涼置時間混泥土地面約30分鐘，待地板黏著劑半乾表面呈現霧狀及黏度增加時為最佳鋪貼時機。



本公司建議使用德國進口UZIN膠水, 無溶劑零甲醛環保膠水, 膠水刮刀使用進口專屬地坪A1齒距刮刀

## 6. 鋪貼地毯、切邊

依施工圖配置鋪貼，將卷材式地毯相疊處進行裁切，依照鋪設範圍切邊。

## 7. 刻溝與焊接

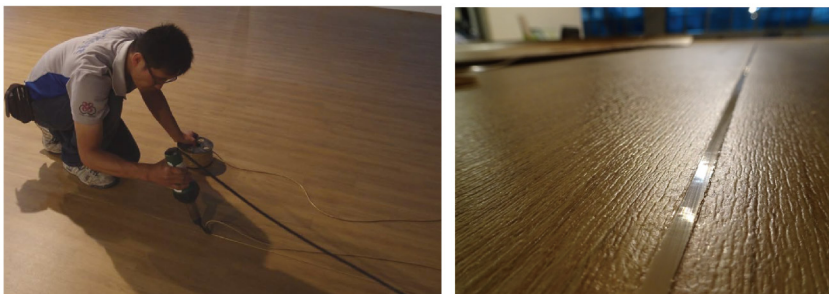
### 7.1 刻溝

使用刻溝機，延卷材式地毯接縫處出V字型的溝槽，溝槽深度依據地板種類做調整，PVC地板溝槽深度約為總厚度之 $3/4$ 。



### 7.2 焊接

焊接前須先確認溝槽內是否有灰塵、異物，使用焊槍依據地板、焊條款式、工地溫度調整焊槍溫度，於測試其結合性後才可施作。



## 8. 滾壓

- 8.1 鋪貼後應立即進行滾壓工作，以滾輪來回滾壓同一處至少兩次以上，使卷材式地毯與地板黏著劑能緊緊的貼實。
- 8.2 鋪貼過程若因天氣或其它原因以致有局部膠合不良之處，須用噴燈略予加熱補救，使接合處密合。

## 9. 完成卷材式地毯無縫施工